

MDI弹性体浇注机弹性体浇注机推荐厂家

发布日期：2025-09-22

上海广温机械弹性体浇注机开机操作流程（二）注意事项□a□在启动加热风机前，务必核查A/B风机三相电源空气开关是导通状态。以防加热控制开启后风机未运行导致温度过高而损坏设备构件□b□在启动所有加热系统前，务必先启动A/B加热风机，并确保加热风机运转方向正确，以防局部温度过高而发生事故。1.5检查各部分润滑状况(1)、真空泵中加真空泵油；(2)、计量泵无级变速器中加**牵引油□□□A□B料搅拌减速机中加润滑油；(4)、各油杯及转轴密封处加润滑油或润滑脂。1.6清洗系统在清洗罐中加入适量的三氯乙烯（清洗液），液面计显示为2/3处为宜，关闭加料口球阀，按下气冲按钮向清洗罐内加压，调节减压阀，使压力稳定0.4-0.5Mpa□切记不许超过0.5Mpa□上海广温机械高温输送线保温烘道采用厚度100mm玻璃纤维保温隔热□MDI弹性体浇注机弹性体浇注机推荐厂家

两组份加色高温弹性体浇注机系列●用途Purpose用于生产以MDI□TDI等为扩链剂的浇注型聚氨酯弹性体制品。如：金属冲压模用聚氨酯板棒、用于冶金、印染、纺织、矿山、造纸业的各种胶辊、高载荷实芯轮密封件, 公路桥梁堵缝等高耐磨材料. ●结构Construction聚氨酯弹性体浇注机主要由电气控制系统、机头恒压混合系统、原料输送系统、温度控制系统、压力控制系统、清洗系统、真空脱泡系统、加色系统和机箱等组成□CPU20H-GF/S系列弹性体浇注机，采用1个预聚体料罐□POLY□□1个多MOCA□ISO□料罐和多个加色系统组成（加色系统数量根据要求增减）；三大计量单元分别采用**变频电机驱动, 并采用全密封分组整装结构, 两套主料罐**热风循环.A/B外部原料管路采用热电偶恒温处理。专门用于聚氨酯弹性体产品的生产。维护方便、操作简易。●使用条件Workingconditions总喷出量范围□0.5-20kg/min□依机型定）混合比范围A:B:C=100:5-20:0.5-1.2□依机型定）料温A:常温-90℃（可调□B:常温-130℃（可调）温度误差<±2℃MDI弹性体浇注机弹性体浇注机推荐厂家上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机对各个组件动作进行了实时动态仿真。

上海广温机械弹性体浇注机故障原因及处理方法（二）1、故障现象：计量泵运行但原液不循环原因1.1、料罐下出料阀关闭1.2、料罐下过滤器堵塞1.3、部份电热器断线料温过低，粘度太大1.4、热风循环进出口堵塞泵吸入口真空度过大处理方法1）、打开出料阀2）、清洗或调换过滤网3）、提高料温，降低原液粘度4）、降低泵吸入口真空度2、故障现象：无法液洗原因1.1、清洗剂罐溶剂不足1.2、溶剂压出压力不足1.3、清洗剂罐予压电磁阀或单向阀故障1.4、液洗电磁阀或浇注头上同步电磁阀故障1.5、浇注头上清洗开关的活塞故障1.6、清洗口止逆阀结死处理方法1）、补充清洗剂2）、提高压缩空气压力3）、检查予压电磁阀或单向阀4）、修理或更换液洗电磁阀或同步电磁阀5）、修理清洗活塞与气缸6）、清洗止逆阀

广温机械两组份加色弹性体操作说明书(C版六) 参数设置页面3.5、动态脱泡与静态脱泡设置：此功能分为两个窗口即：动态脱泡与静态脱泡，动态脱泡窗口为真空泵与A□B料搅拌同时运行时间窗口，静态脱泡为真空泵单独运行时间窗口，且两个窗口时间为连贯运行。若用户在两个窗口都输入了参数，侧真空泵与A□B料搅拌同时运行，而A□B料搅拌只运行动态脱泡时间，真空泵将运行两个窗口的总时间。时间到后□A□B料搅拌与真空泵自动停止。3.6、自动清洗系统动作时间：共分为四个窗口，即气冲1时间、液洗时间、气冲2时间、气冲3时间，气冲1时间为气冲阀与同步阀自动运行时间，液洗时间为液洗阀与同步阀、机头搅拌自动运行时间，气冲2时间为气冲阀与同步阀、机头搅拌自动运行时间，气冲3时间为气冲阀与同步阀自动运行时间。清洗系统动作时间为连贯运行。3.7、真空脱泡选择开关：此选择开关是针对动态脱泡功能进行的预选执行功能，如用户设备主料系统为A□B两个组份构成，但当前产品只有A组份原料需要脱泡，在选择时用户只需点开A为开，当点击真空脱开关时，程序会自动打开A罐内搅拌与真空泵，时间到后程序也会自动关闭A搅拌与真空泵。用于生产以MDI□TDI等为扩链剂的弹性体制品。如：聚氨酯板、胶辊、筛网、高载荷实芯轮密封件等高耐磨材料。

上海广温机械CPU20H-GF系列聚氨酯弹性体浇注机技术参数型号浇注量□g/min□A罐容积□L□B罐容积□L□CPU20H-GF1200-85012020CPU20H-GF2500-100012020CPU20H-GF31000-300022030CPU20H-GF43000-800022030CPU20H-GF55000-15000220-50030-120真空泵型号□2×15A旋片式□Y1000L1-4-3KW□压缩空气压力□4-6kg/cm2□耗气量□0.2-0.4m3/min□机头距地面高度□mm□1100-1500.作为设备与机器之间的接口，本设备上位机采用了TGH-63MT,系列64K色10寸OP汉化真彩液晶屏，在主控操作页面整体采用了实时动态设计，各个组件动作进行了实时仿真，各个生产关键数据进行了实时反馈，使用数据现场一目了然。为方便现场管理及人员操作，在触摸屏内共设有八大主菜单，分别为：主控页面、参数设置页面、工位设置页面、配方设置页面、流量测试页面、温度设置页面、输入监控页面及输出监控页面□CPU20H-GF系列弹性体浇注机，可生产TDI系列高硬度胶辊、叉车轮、高耐磨密封件、筛网等□MDI弹性体浇注机弹性体浇注机推荐厂家

广温机械CPU30H-GF型系列聚氨酯弹性体浇注自动化程度高、原料配比精确、产品质量稳定、规格齐全□MDI弹性体浇注机弹性体浇注机推荐厂家

浇注型聚氨酯弹性体(PU,CPU)浇注工艺液体树脂浇注并反应成型而生产的一类聚氨酯弹性体，有人简称之“浇注胶”。这类液体原料体系又称“液体橡胶”。在聚氨酯弹性体产品中，以浇注型聚氨酯弹性体产量比较大，是目前聚氨酯弹性体应用中主要的一种类型。特点：①以液体原料浇注或注射到制品模具中反应而固化成型，可以直接制得很厚的体积大的聚氨酯橡胶制品及形状复杂的制品；②制得的制品综合性能好；③可以调节原料的配方组成及用量，获得不同硬度的制品，性能的可变范围大；④对于简单的手工浇注，设备投资小，加工方便；⑤可制造小批量的或单件的制品原型，灵活性好。种类1□TDI基聚氨酯浇注胶(1) 聚酯-TDI-MOCA浇注型聚氨酯(2) 聚醚-TDI-MOCA浇注型聚氨酯2□MDI基聚氨酯浇注胶(1)MDI-BD体系聚氨酯浇注胶(2)MDI-HQEE□HER)聚氨酯浇注胶3、特种聚氨酯浇注胶(1)NDI浇注胶(2)HMDI系聚氨酯浇注胶(3)HDI系浇注型聚氨

酯(4)PPDI型浇注型聚氨酯上海广温机械设备有限公司MDI弹性体浇注机弹性体浇注机推荐厂家

上海广温机械设备有限公司位于嘉松中路4188弄188号2号楼1层A区111室，交通便利，环境优美，是一家生产型企业。公司是一家有限责任公司企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供高品质的产品。公司业务涵盖聚氨酯浇注机，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。广温机械以创造高品质产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。